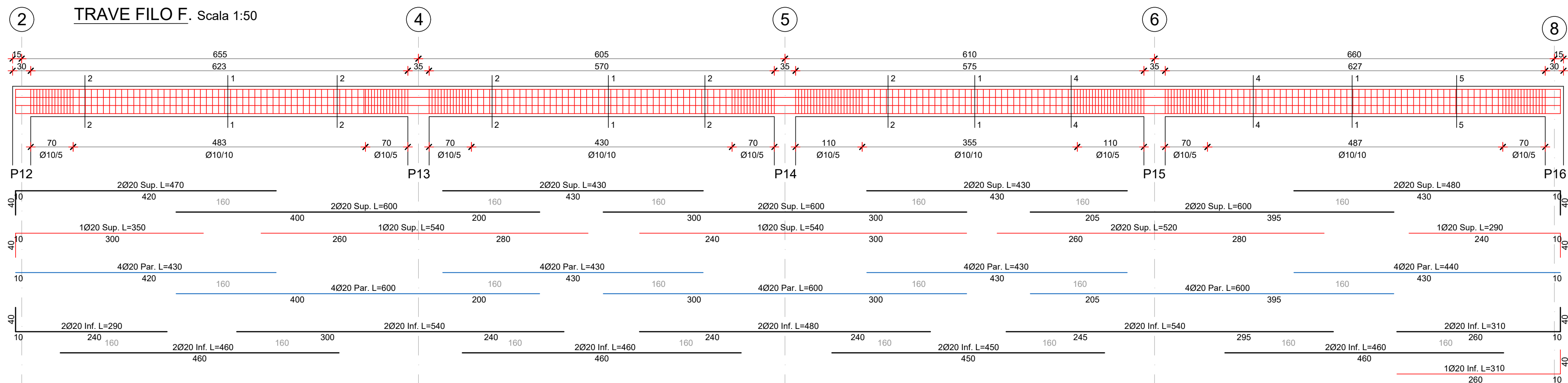
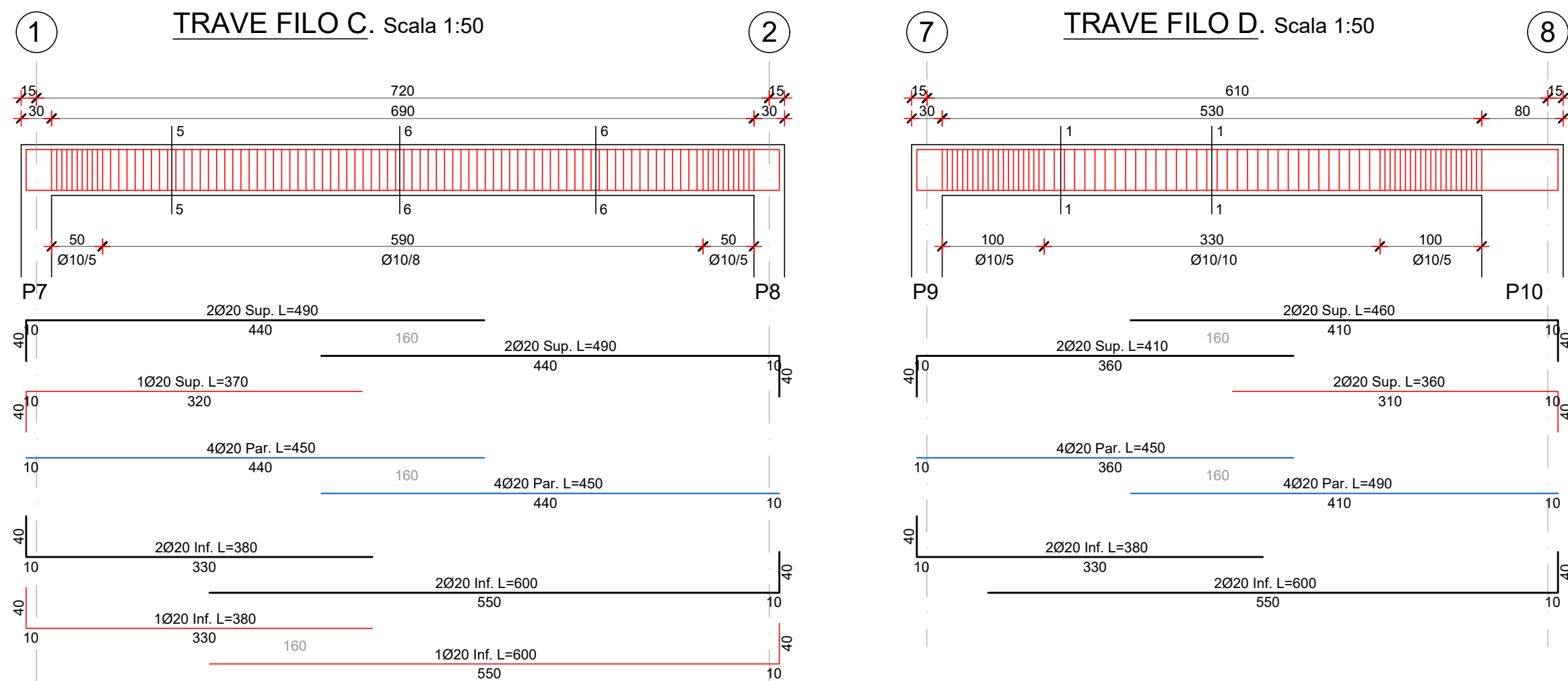
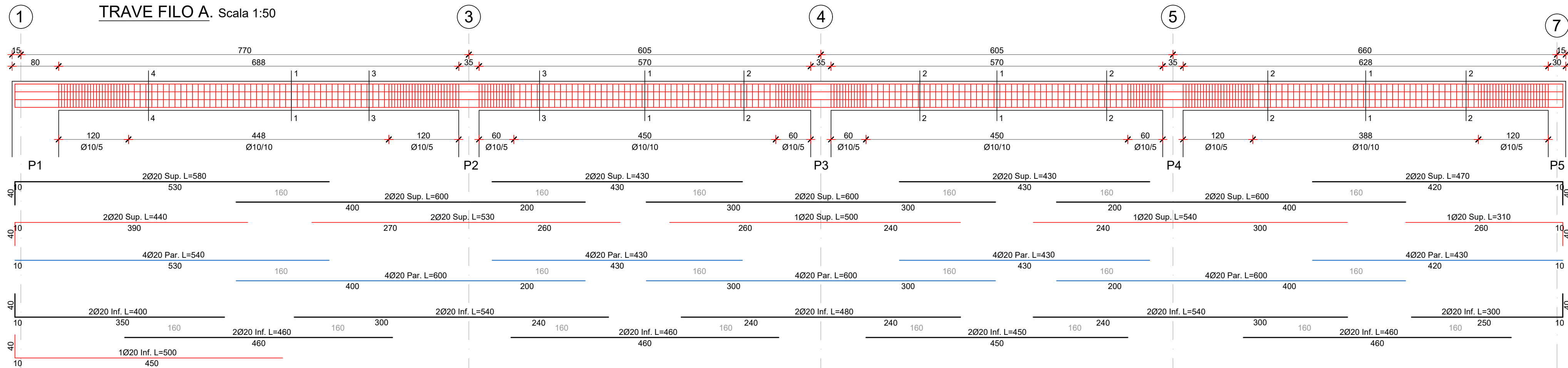
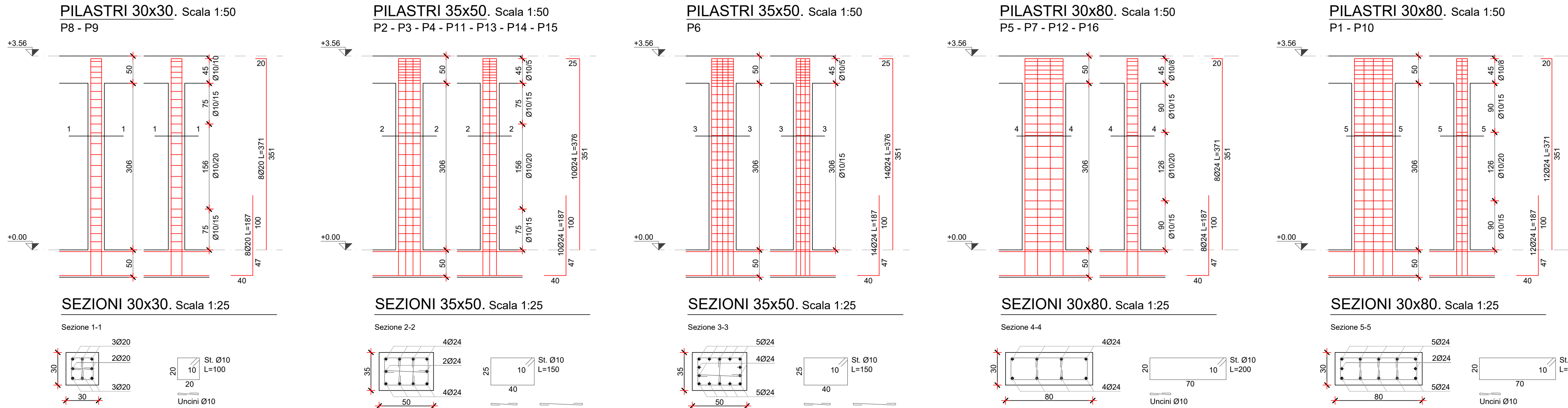
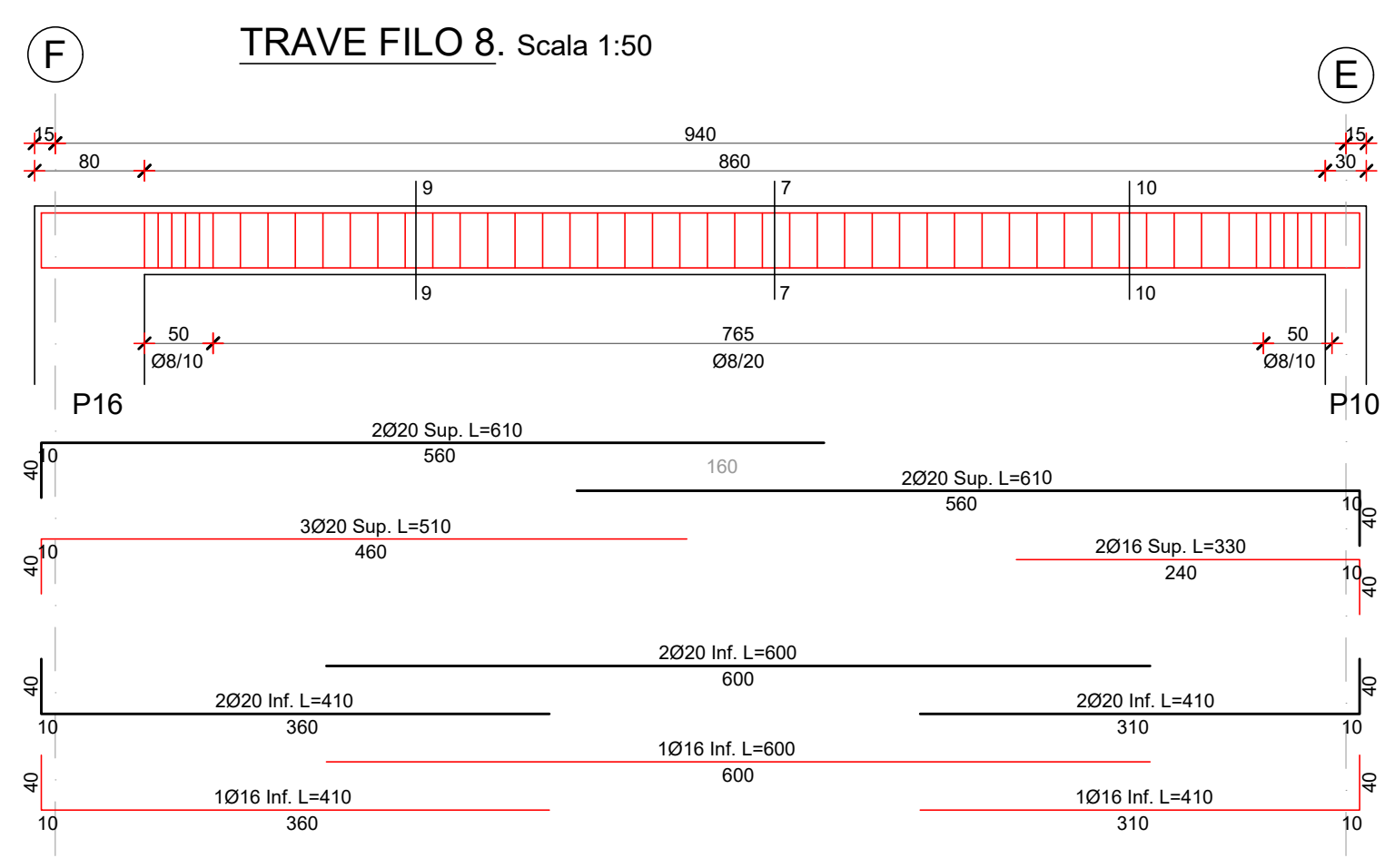
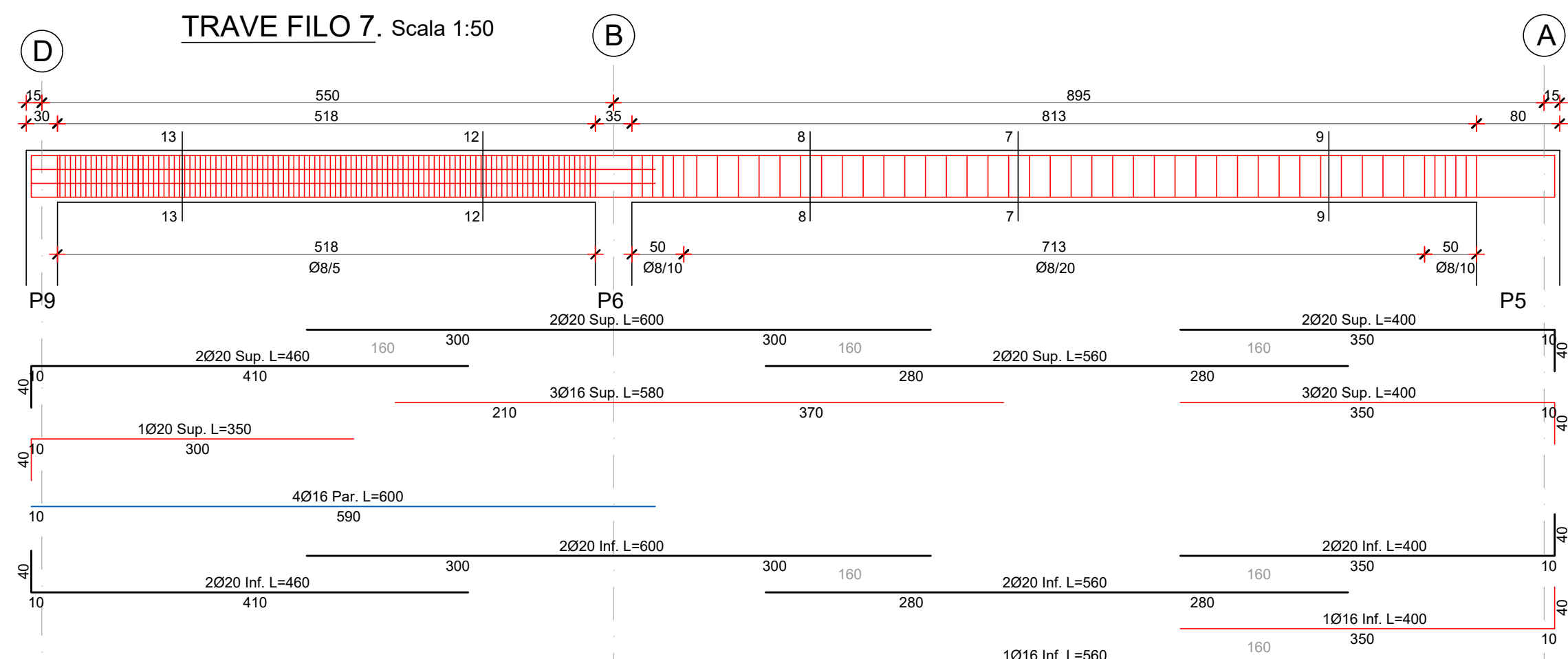
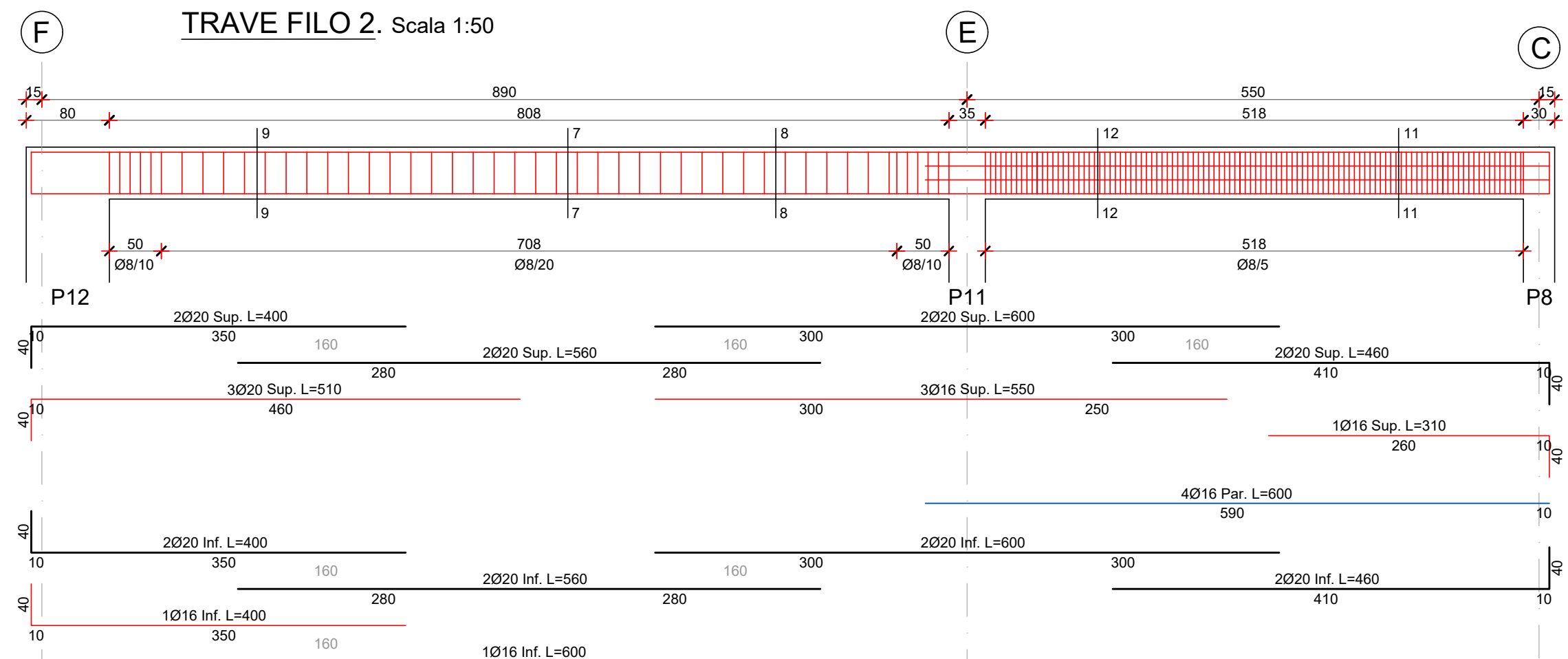
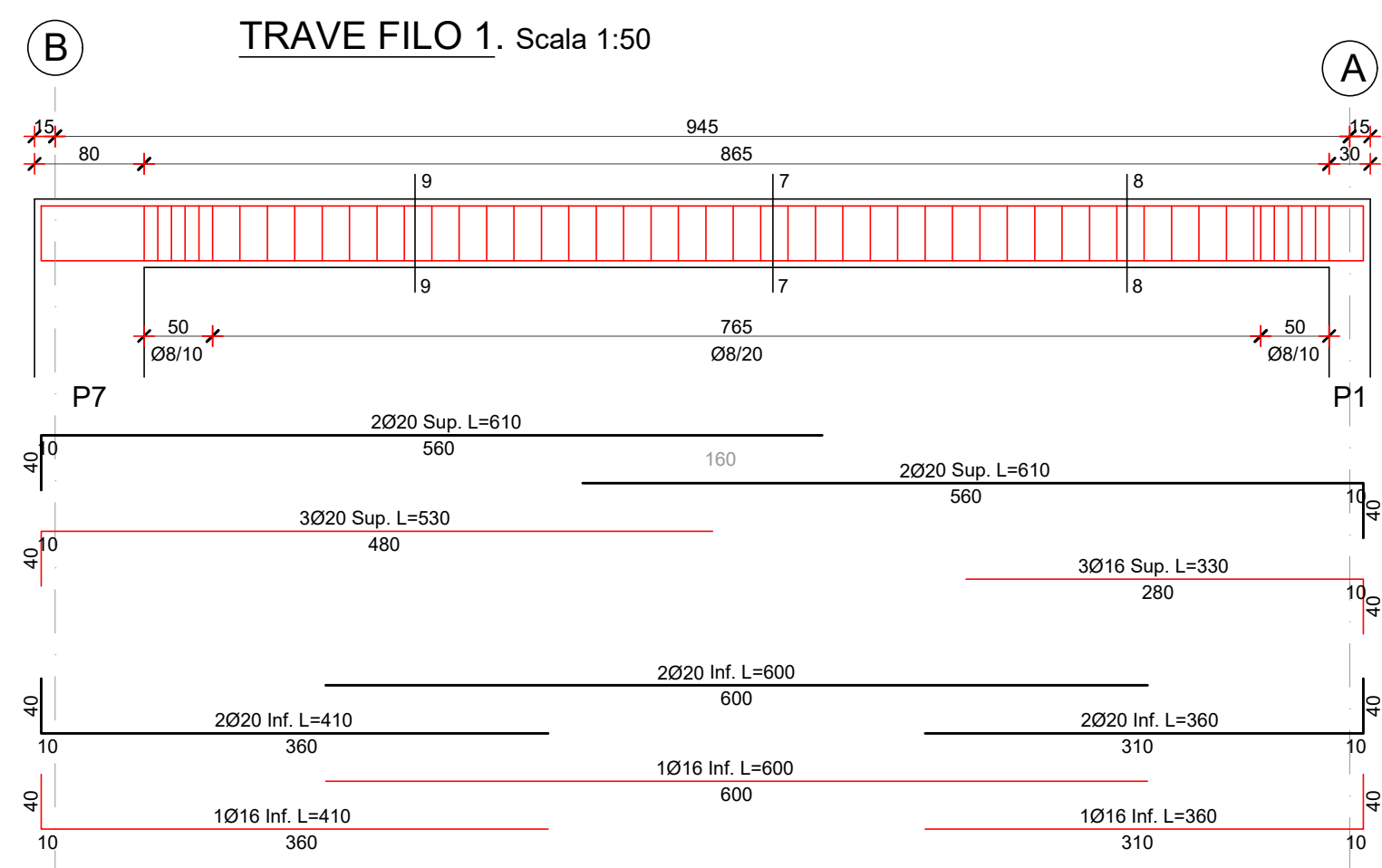
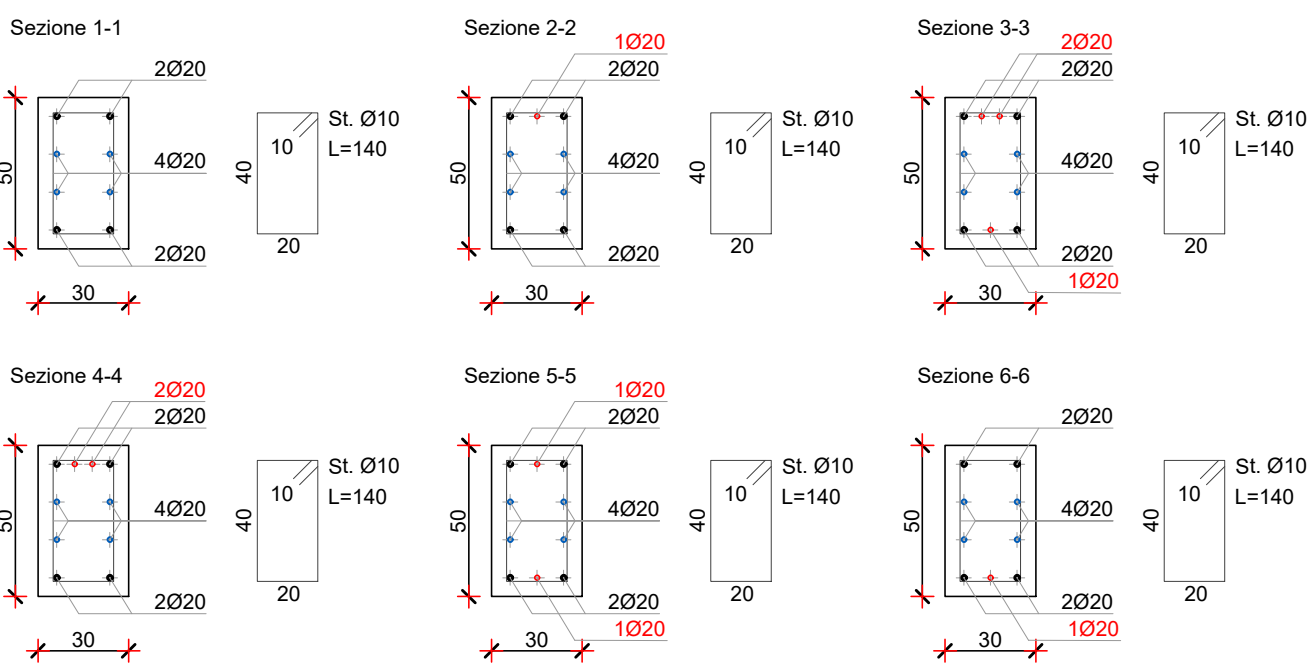
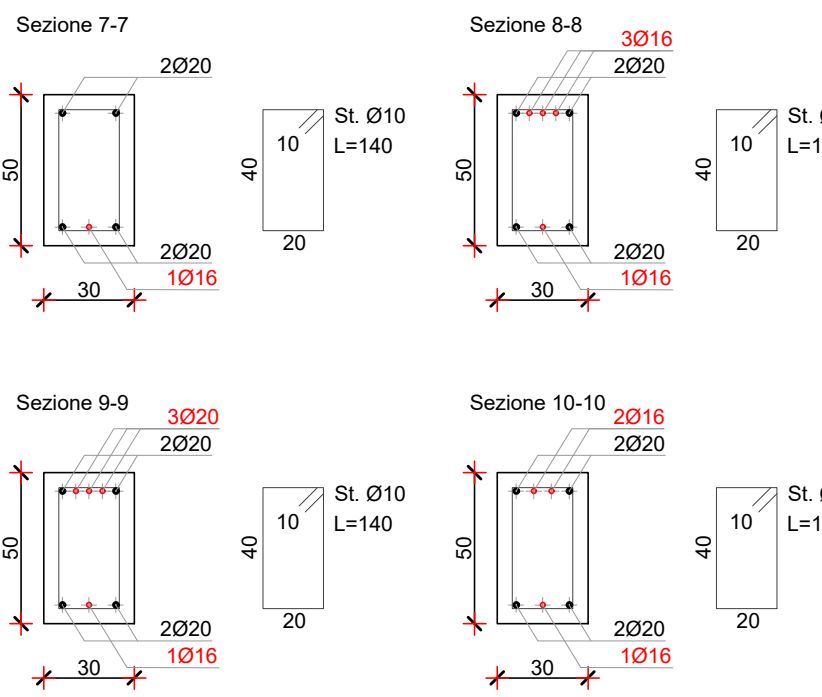




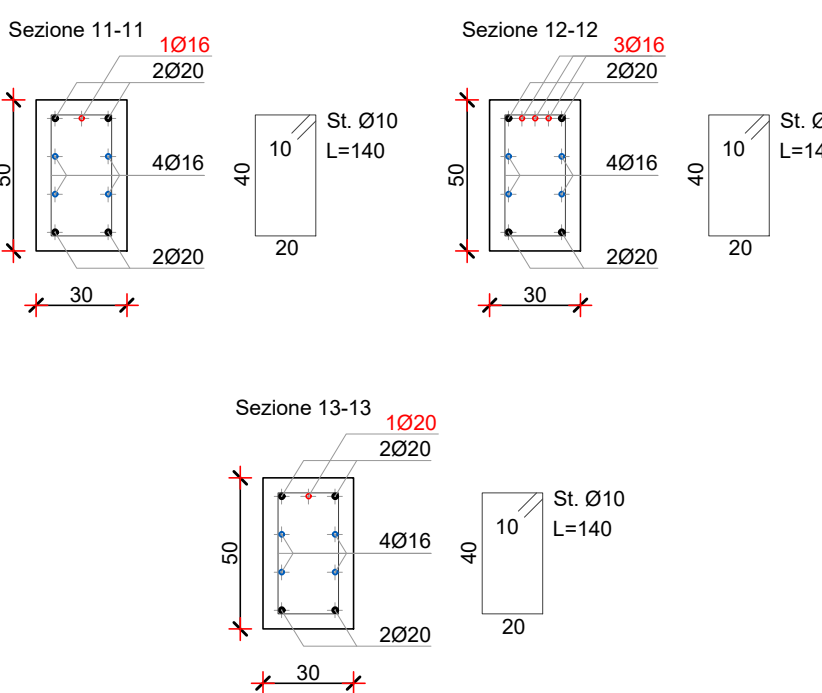
SEZIONI TRAVI DI COPERTURA 30x50h.
SEZIONI IN C.A. DAL FILO A-A AL FILO F-F. Scala 1:25



SEZIONI TRAVI DI COPERTURA 30x50h.
SEZIONI IN C.A. FILO 1-1 E FILO 8-8. Scala 1:25



SEZIONI TRAVI DI COPERTURA 30x50h.
SEZIONI IN C.A. FILO 2-2 E FILO 7-7. Scala 1:25



PRIMA DI PRODURRE LA CARPENTERIA METALLICA E I FERRI DI ARMATURA OCCORRE VERIFICARE IN CANTIERE LE MISURE EFFETTIVE, VERIFICANDO IN PRIMA FASE LA POSIZIONE EFFETTIVA DEI PLINTI DI FONDAZIONE IN CORRISPONDENZA DEI QUALI SONO REALIZZATI I NUOVI PILASTRI IN C.A. DELL'ESOSCHELETRO ED IN SECONDA FASE LA QUOTA EFFETTIVA DELLA COPERTURA RISPETTO AL PIANO DI FONDAZIONE

ELENCO MATERIALI						
CALCESTRUZZO	UNI 11104 (prosp. 1)	UNI 11104 (prosp. 4)				
campi di impiego	CLASSI DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSI DI RESISTENZA	rapporto (A/C) max	contenuto minimo di cemento [kg/m³]	D max [mm]	classe di consistenza al getto [mm]
Fondazioni	XC4	C32/40	0.50	340	16	S4/S5
Travi e pilastri	XC4	C32/40	0.50	340	16	S4/S5

N.B.: la stagionatura deve avvenire in condizioni di adeguata umidità per min. 7 gg. e scassatura a 15 gg.

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO IN BARRE O RETI TIPO B450C

f_{yk} ≥ f_{yknom} = 450 N/mm²; R_k ≥ f_{yknom} = 540 N/mm²

1.13 ≤ (f_{yk}/f_{yknom}) ≤ 1.35; (f_{yk}/f_{yknom}) ≤ 1.25

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA S355 (Conforme alle norme EN10025, EN10210 e EN10219)

BULLONI AD ALTA RESISTENZA (Norme UNI EN ISO 898, UNI EN ISO 4016, UNI EN ISO 5592)

Classe 8.8 f_{yk} = 649 N/mm²; R_k ≥ 800 N/mm²

SALDATURE Conformi alle norme UNI EN ISO 4063, UNI EN ISO 15614-1, UNI EN 1011, UNI EN ISO 9692

ANCORANTE CHIMICI PER C.A. TIPO HILTI HIT-HY 200-A + HIT-V (8.8) M16 oppure, in abbinamento ai prodotti Rothoblaas, ANCORANTE CHIMICI VINYLPRO 410ml cod. FE400055 - BARRE FILETATE di 8.8

NOTE E PRESCRIZIONI GENERALI

- LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI, IL LIVELLO 0,00 STRUTTURALE COINCIDE CON LA QUOTA 0,00 DEL PROGETTO ARCHITETTONICO.
- LE DIMENSIONI E QUOTE DEL DISEGNO SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO
- L'APPALTATORE, PRIMA DELL'ESECUZIONE DELL'OPERA, HA L'OBLIGO DI CONTROLLARE TUTTE LE QUOTE E LE MISURE INDICATE IN QUESTO DISEGNO. EVENTUALI DIFFERENZE DOVRANNO ESSERE SEGNALATE ALLA D.L. PRIMA DELL'INIZIO DEI LAVORI O DELLE MODIFICHE
- L'APPALTATORE, PRIMA DELL'ESECUZIONE DELLE OPERE, HA L'OBLIGO DI VERIFICARE LA PRESENZA DI EVENTUALI FOROMETRIE O TUBAZIONI ANNEGATE NEI GETTI INDICATE NEGLI ELABORATI IMPIANTISTICI
- PER TUTTI I MANUFATTI PER CUI E' PREVISTO IL CONTATTO CON IL TERRENO, SI UTILIZZERANNO CALCESTRUZZI CONFEZIONATI ESCLUSIVAMENTE CON CEMENTI "POZZOLANICI" E DI ALTO FORNO
- PER LE FONDAZIONI PREVEDERE UN GETTO DI PULIZIA (MAGNONE) DI ALMENO 10 cm
- NEL GETTO DI COMPLETAMENTO DEI SOLAI PREVEDERE UNA RETE ELETTROSALDATA Ø8/20x20 IN CUI ALMENO UNA MAGLIA SI SOVRAPPONE ALLA GABBIA DELLE TRAVI
- LE CARPENTERIE METALLICHE DEVONO ESSERE PROTETTE CONTRO LA CORROSIONE MEDIANTE APPOSITA VERNICE

FERRI DISTANZIATORI PER OPERE IN C.A.

MURI E SETTI min 908mm

PLATTE DI FONDAZIONE E SOLETTE min 3012mm

LA LUNGHEZZA DELLE PARTI DI BARRE (ESPRESSA IN CM) E' "FUORI TUTTO" (norme ISODIN 4066)

PRESCRIZIONI SULLE SALDATURE E SULLE BULLONATURE

CORONE D'ANGOLO

COMPLETA PENETRAZIONE

I PROFILATI DEVONO ESSERE OPPORTUNAMENTE SAGOMATI

IL CORNONE DI SALDATURA DEVE ESSERE SEMPRE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIU' PASSATE A SECONDA DELLO SPESSORE

TUTTE LE SALDATURE, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, SONO DEL TIPO A COMPLETA PENETRAZIONE

LE SALDATURE DEVONO ESSERE MOLATE COME DA INDICAZIONE DELLA D.L.

FORATURA: IL DIAMETRO DEL FORO E' PARI AL DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE +1.0 mm se Ø ≤ 20 mm +1.5 mm se Ø > 20 mm.

PRESCRIZIONI DIFFERENTI DA QUELLE RIPORTATE IN QUESTA TABELLA SARANNO RIPORTATE DIRETTAMENTE SUL DISEGNO

COMUNE DI FORLI'
PROVINCIA DI FORLI'-CESENA

CONCESSIONE DELLA GESTIONE DEI SERVIZI ENERGETICI DEGLI EDIFICI DEL COMUNE DI FORLI' MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI INTERVENTI DI ADEGUAMENTO ED EFFICIENTAMENTO ENERGETICO DEGLI EDIFICI E DEGLI IMPIANTI: MIGLIORAMENTO SISMICO SCUOLA MATERNA "LA RONDINE"

FABBRICATO UBICATO NEL COMUNE DI FORLI' (FC), VIA G. SALVEMINI N.18
FG. / MAPP. / SUB. /

IL PROGETTISTA ARCHITETT. E DL DELL'INTERO INT.:
ING. SIMONE BARATTERO

IL COSTRUTTORE:

IL PROGETTISTA STRUTTURE DELL'INTERO INT.:
ING. GIANLUCA RICCI

IL COMMITTENTE / LA PROPRIETA':

COLLABORATORE PROGETTAZIONE STRUTTURE:
ING. LEONARDO MAMBELLI

TITOLO ELABORATO
ELABORATI GRAFICI ESECUTIVI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI
TELAIO IN C.A. A RINFORZO DELLA STRUTTURA ESISTENTE
DISTINTA FERRI E ARMATURA SEZIONI

COD. PROGETTO
ML-1735/2021

COMPRESSA	FASE	DATA EMISSIONE	ELABORATO	REV.	SCALA
21-735	PE	10/2022	RO-TT-00003	0	VARIE

Rev.	Data	Descrizione	Redatto	Verificato	Approvato
0	11/10/2022	Emissione			