

Prevedere per la sezione la quantità di armatura di controllo distribuita a base di trazione di acciaio (sempre superiore a quella di calcolo).

- **ARMATURA LONGITUDINALE:** armatura superiore ed inferiore realizzata con barre di acciaio di diametro ≥ 10 mm e con passo ≤ 150 mm.
- **ARMATURA TRASVERSALE:** staffe di $\phi 15$, ad ogni sezione dove sia critica la flessione, con passo ≤ 150 mm, o in tutti gli altri casi, su entrambi i lati del pilastro.

Sezione 40x50 cm

50

40

30

10

CG

CG

CI

CI

Se: Ø10 in tutte le zone critiche
 10 cm a lato del nodo

St: Ø15 in tutte le altre zone
 L=150 cm

COLLEGAMENTI TIPO 3 : coll. reciproco dei tegoli TT con piastre metalliche.
Scala 1:20

COLLEGAMENTO TIPO 1: collegamento del tegolo TT alla trave o al pannello esistenti

COLLEGAMENTO TIPO 2: collegamento del tegolo TT alla trave di nuova realizzazione

COLLEGAMENTO TIPO 3: collegamento del tegolo TT al pannello in nuovo telaio di argilla

COLLEGAMENTI TIPO 3 : coll. reciproco dei tegoli TT con piastre metalliche.
Scala 1:20

[illegible][illegible][illegible]

Left Drawing (Cross-section):

- Ferri a "U" con ancoraggio:** Ø12/20 L=245, Scale 1:20
- Ferri di ripresa:** H=120 cm
- Dettaglio ferri a "U":** Staffe Ø12/20 L=125, Scale 1:20
- Condito esistente**
- Nuovo condito in c.a. esistente**
- Plinto esistente:** verifica in calcolo effettiva dimensione del plinto di fondazione esistente
- Dimensioni:** 1150 (width), 1100 (height), 25 (thickness), 400 (width of top part), 100 (height of top part), 110 (width of top part), 110 (width of top part)

Right Drawing (Longitudinal section):

- Alargamento Ø120 esistente**
- Plinto esistente:** verifica in calcolo effettiva dimensione del plinto di fondazione esistente
- Dimensioni:** 1150 (width), 1100 (height), 25 (thickness), 400 (width of top part), 100 (height of top part), 110 (width of top part), 110 (width of top part)

NOTA BENE

VERIFICARE IN CANTIERE L'EFFETTIVA DIMENSIONE DEL PLINTO ESISTENTE PER VALUTARE L'EFFETTIVA DIMENSIONE DELL'ALLARGAMENTO DEL PLINTO NEI NODI IN CUI NE E' PREVISTO L'ALLARGAMENTO PER LIMITARE LE PRESSIONI SUL TERRENO.

SI PREVEDA ANCHE L'ALLARGAMENTO DEL PLINTO ESISTENTE QUALORA LA DIMENSIONE DEL NUOVO PILASTRO ECCEDA LA DIMENSIONE DEL PLINTO ESISTENTE.

PRIMA DI PRODURRE LA
CARPENTERIA METALLICA E I FERRI
DI ARMATURA OCCORRE VERIFICARE
IN CANTIERE LE MISURE EFFETTIVE

CLASSE 8.8 f_{yk} = 649 N/mm²; f_{td} ≥ 800 N/mm²
 SALDATURE Conformi alle norme UNI EN ISO 4063, UNI EN ISO 15614-1, UNI EN 1011, UNI EN ISO 9692
 ANCORANTE CHIMICO PER C.C.A. TIPO HILTI HIT-HY 200-A + HIT-V (8.8) M16 oppure, in abbinamento ai prodotti Rothoblaas, ANCORANTE
 CHIMICO VINYLPRO 410ml cod. FE400055 + BARRE FILETTATE cl. 8.8

NOTE E PRESCRIZIONI GENERALI

LE QUOTE ALL'INTERNO SONO ESPRESSE IN METRI. IL LIVELLO 0.00 È LO STRUTTURALE COMPLETO, CON LA QUOTA -0.00 DEL PROGETTO ARCHITETTONICO. LE DIMENSIONI E QUOTE DEL DISEGNO SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.

PER TUTTI I MANUFATTI PER I QUALI NON È PREVISTO IL CONTATTO CON IL TERRENO, SI SULLAZZERANNO CALCESTRUZZI CONFEZIONATI ESCLUSIVAMENTE CON CEMENTI "POZZOLANICI" E DI ALTO FORN.

PER LE FONDAZIONI PERVENIRE A UN GETTO DI PULIZIA MAGGIORMENTE DI ALMENO 10 cm

PER TUTTI I MANUFATTI PER I QUALI SI PREVEDE UNA RETE ELETTRICA (08/20/20) IN CUI ALMENO UNA MAGLIA SI SOVRAPPONE ALLA GABBA DELLE TRAVI.

LE CARPENTERIE METALLICHE DEVONO ESSERE PROTETTE CONTRO LA CORROSIONE MEDIANTE APOSSITA VERNICE.

MURI E SETTI
min 908/mq



PLATEE DI FONDAZIONE
min 3012/mq



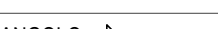
LA LUNGHEZZA DELLE PARTI DI BARRE (ESpressa IN CM) E "FUORI TUTTO"
(norma ISO/DIN 4066)

The diagram shows a U-shaped bar. A horizontal dimension line with arrows at both ends is positioned below the bar, labeled with the letter 'L'. This dimension represents the length between the inner vertical sections of the bar's legs.

PRESCRIZIONI SULLE SALDATURE E SULLE BULLONATURE

CORDONE D'ANGOLO 

COMPLETA PENETRAZIONE 



$t1 \leq t2$
 $a = t1$







- I PROFILI DEVONO ESSERE OPPORTUNAMENTE SAGOMATI
- IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE SEMPRE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIU' PASSATE A SECONDA DELLA SPESSORE
- TUTTE LE SALDATURE, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, SONO DEL TIPO A COMPLETA PENETRAZIONE
- LE SALDATURE DEVONO ESSERE MARCATE CON LA INDICAZIONE DELLA DA
- FORATURA, IL DIAMETRO DEL FORO E' PARIA IL DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE $10 + 0,10 \text{ mm}$ $\pm 0,20 \text{ mm}$ $- 0,10 \text{ mm}$ $\pm 0,20 \text{ mm}$
- PREFORCATURE DIFFERENTI DA QUELLE RIVOLANTE IN QUESTA TABELLA SARANNO RIPORTATE DIFFERENTEMENTE SUL DISSEGNO

CONCESSIONE DELLA GESTIONE DEI SERVIZI ENERGETICI DEGLI EDIFICI DEL COMUNE DI FORLÌ MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI INTERVENTI DI ADEGUAMENTO ED EFFICIENTAMENTO ENERGETICO DEGLI EDIFICI E DEGLI IMPIANTI: MIGLIORAMENTO SISMICO SCUOLA MATERNA "ARCOBALENO"

FABBRICATO UBICATO NEL COMUNE DI FORLÌ (FC). VIA FANTI N. 27

IL COSTRUTTORE:

IL COMMITTENTE / LA PROPRIETA':

COD. PROGETTO ML-1735/2021	
-------------------------------	--

[illegible]