



## COMUNE DI FORLÌ GIUNTA COMUNALE

**Seduta del 21 Settembre 2022**

Nel giorno sopra indicato, in una Sala della Residenza Comunale, si è riunita la Giunta Comunale nelle persone dei Signori:

		Presente	Assente
ZATTINI GIAN LUCA	Sindaco	X	
MEZZACAPO DANIELE	Assessore	X	
BARONI MARIA PIA	Assessore	X	
CASARA PAOLA	Assessore	X	
CICOGNANI VITTORIO	Assessore	X	
CINTORINO ANDREA	Assessore	X	
MELANDRI VALERIO	Assessore	X	
PETETTA GIUSEPPE	Assessore	X	
TASSINARI ROSARIA	Assessore		X
TOTALE PRESENTI: 8 TOTALE ASSENTI: 1			

Presiede **GIAN LUCA ZATTINI**, Sindaco

Partecipa **RITA MILANESCHI**, Segretario Generale

Poiché il numero degli intervenuti rende legale l'adunanza,

### LA GIUNTA COMUNALE

Ad unanimità di voti, espressi per alzata di mano, adotta la seguente deliberazione avente per

#### OGGETTO:

**APPROVAZIONE CONDIZIONI DI ESENZIONE AD AGEVOLAZIONE DELLA TARIFFA RIFIUTI CORRISPETTIVA AI SENSI DELL'ARTICOLO 30) DEL REGOLAMENTO PER LA DISCIPLINA DELLA TARIFFA RIFIUTI CORRISPETTIVA E DEGLI ARTICOLI 45) E 46) DEL REGOLAMENTO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI E ASSIMILATI DEL SOTTO BACINO -2, DISTRETTO FORLIVESE PER L'ANNO 2022.**

**Premesso** che la Regione Emilia Romagna con Legge Regionale 23.11.2011 n. 23 “Norme di organizzazione territoriale delle funzioni relative ai servizi pubblici locali dell’ambiente” a far data dal 1 gennaio 2012, contestualmente alla soppressione delle Autorità di ambito provinciali, ha previsto, per l’esercizio in forma associata delle funzioni relative al Servizio Idrico Integrato e al Servizio di Gestione Rifiuti Urbani, l’istituzione dell’Agenzia Territoriale dell’Emilia Romagna per i servizi idrici e rifiuti (ATERSIR);

**Richiamata** la deliberazione del Consiglio di ambito n. 61 del 13 settembre 2017 che ha affidato il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani nel bacino comprendente il territorio dei Comuni (della provincia di Forlì-Cesena) di Bertinoro, Castrocaro Terme e Terra del Sole, Civitella di Romagna, Dovadola, Forlì, Forlimpopoli, Galeata, Meldola, Modigliana, Portico e San Benedetto, Predappio, Rocca San Casciano e Tredozio alla società Alea Ambiente S.p.A. secondo la forma organizzativa dell’in house providing con durata dell’affidamento pari a 15 anni con decorrenza dal 1 gennaio 2018;

**Richiamato:**

- il Regolamento per la disciplina della tariffa rifiuti corrispettiva del Servizio di Gestione dei Rifiuti Urbani del bacino territoriale dei comuni di Bertinoro, Castrocaro Terme e Terre del sole, Civitella di Romagna, Dovadola, Forlì, Forlimpopoli, Galeata, Meldola, Modigliana, Portico e San Benedetto, Predappio, Rocca San Casciano, Tredozio approvato con deliberazione del Consiglio Locale di Forlì – Cesena n. 3 del 28 marzo 2019 e modificato con deliberazione del Consiglio Locale di Forlì-Cesena n. 1 del 15 aprile 2020 e successivi aggiornamenti con deliberazione del Consiglio d’Ambito n. 5 del 18 giugno 2021 e Revisione con delibera n. 6 del 27 aprile 2022;
- il Regolamento per il servizio di gestione dei rifiuti urbani del bacino territoriale approvato con deliberazione del Consiglio di ambito di ATERSIR n. 10 del 29 gennaio 2019 e modificato con le deliberazioni del Consiglio di ambito n. 9 del 30 marzo 2020 e n. 18 del 27 aprile 2022;

**Richiamata** altresì la deliberazione ARERA 18 gennaio 2022 n. 15/2022/R/RIF recante “Regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani” ed in particolare l’allegato “Testo Unico per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani (TQRIF)”;

**Vista** la deliberazione del Consiglio Locale n. 7 del 16 maggio 2022 avente ad oggetto la Predisposizione del Piano economico – finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani per gli anni 2022-2025 dei bacini tariffari dei Comuni di Bagno di Romagna, Borghi, Cesena, Cesenatico, Gambettola, Gatteo, Longiano, Mercato Saraceno, Montiano, Premilcuore, Roncofreddo, San Mauro Pascoli, Santa Sofia, Sarsina, Savignano sul Rubicone, Sogliano al Rubicone, Verghereto, gestiti dal RTI costituito da Hera S.p.A. Holding Energia Risorse Ambiente - Consorzio Formula Ambiente Società Cooperativa - Ciclat Trasporti Ambiente Società Cooperativa, ai sensi dell’art. 7 comma 5 lett. b) e c) L.R. 23/2011 e della Deliberazione ARERA 363/2021/R/RIF - consultazione ai sensi dell’art. 7 comma 5 lettera c) L.R. 23/2011;

**Viste** le deliberazioni del Consiglio d’Ambito:

- n. 11 del 11 aprile 2022 ad oggetto “Prima applicazione del Testo Unico della Qualità nel settore rifiuti urbani (TQRIF) di ARERA”;
- n. 14 del 11 aprile 2022 ad oggetto “Aggiornamento schema di regolamento tipo per la disciplina della tariffa corrispettiva puntuale dei rifiuti predisposto in collaborazione tra Regione Emilia Romagna ATERSIR ed ANCI a seguito delle modifiche legislative intervenute”;
- n. 9 del 27 aprile 2022 ad oggetto “Predisposizione del Piano economico – finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani per gli anni 2022-2025 del

bacino territoriale dei comuni di Bertinoro, Castrocaro Terme e Terre del Sole, Civitella di Romagna, Dovadola, Forlì, Forlimpopoli, Galeata, Meldola, Modigliana, Portico e San Benedetto, Predappio, Rocca San Casciano, Tredozio gestiti da ALEA AMBIENTE SpA, ai sensi dell'art. 7 comma 5 lett. b) e c) L.R. 23/2011 e della Deliberazione ARERA 363/2021/R/RIF”.

**Visti:**

- il D.P.R. 158 del 27 aprile 1998 e s.m.i. “Regolamento recante norme per l’elaborazione del metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio gestione del ciclo dei rifiuti urbani “;
- il D.lgs. 3 aprile 2006, n. 152 recante “Norme in materia ambientale”;

**Considerato:**

- che all’articolo 30 del Regolamento per la disciplina della Tariffa rifiuti corrispettiva sotto bacino 2 - distretto forlivese -“Condizioni ed esenzioni ad agevolazione della Tariffa “ prevede che il Comune, nell’espletamento delle proprie funzioni sociali ed assistenziali, ha facoltà di sostituirsi, totalmente o parzialmente, nel pagamento della Tariffa ad utenze domestiche e non domestiche e che in questi casi il Gestore emette la fattura intestata al soggetto obbligato con recapito della stessa al Comune richiedente ovvero con altra modalità definita in accordo tra il Comune e il Gestore;
- che all’art 45 del Regolamento di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati nel bacino territoriale dei Comuni di gestione sopra citato prevede, per i soggetti che si trovano in una particolare situazione di disagio sanitario, un servizio dedicato alla gestione dei rifiuti derivanti dalla loro condizione sanitaria dove il servizio prevede un contenitore aggiuntivo a tariffa solidale per la raccolta del rifiuto residuo, da utilizzarsi secondo le modalità e le frequenze ordinarie. Tale contenitore deve essere utilizzato esclusivamente per i rifiuti derivanti dal disagio sanitario in conformità alla vigente normativa ed ha volumetria pari a quella del contenitore del rifiuto residuo già in dotazione. Eventuali situazioni che necessitano di una volumetria diversa saranno accertate dal Gestore in conformità agli indirizzi del Comune. Il comune si riserva di fare le opportune verifiche di legge;
- che all’art 46 del sopra citato Regolamento è previsto altresì, per i nuclei familiari con bambini di età inferiore a 30 mesi, un servizio dedicato riservato alla gestione dei rifiuti costituiti esclusivamente da pannolini pediatrici «usa e getta», un contenitore aggiuntivo a tariffa dedicata per la raccolta del rifiuto residuo, da utilizzarsi secondo le modalità e le frequenze ordinarie. Tale contenitore deve essere utilizzato esclusivamente per tale attività ed ha volumetria pari a quella del contenitore del rifiuto residuo già in dotazione. Eventuali situazioni che necessitano di una volumetria diversa saranno accertate dal Gestore;

**Considerato** che il 2022 ha visto in parte perdurare una situazione di emergenza sanitaria-economico-sociale a livello nazionale ed internazionale determinata dalla diffusione del virus denominato Covid-19;

**Richiamata** la comunicazione istruttoria che ha assunto P.G. n. 38819/22, che vede un indirizzo favorevole della Giunta nel riconfermare, anche nel 2022, le agevolazioni sostenute nell’anno 2021 a favore delle utenze domestiche (articolo 30 del regolamento sopra riportato) relativamente al “servizio per gli utenti in situazioni di disagio sanitario” disciplinato all’articolo 45 del regolamento di gestione e al “servizio per i nuclei familiari con bambini di età inferiore a 30 mesi” disciplinato all’articolo 46 del regolamento di gestione e a favore, in misure diverse, per cimiteri parrocchiali, associazione mensa dei poveri San Francesco e Centro di ascolto Buon Pastore, aree

adibite ad oratori presso le parrocchie, gattili (Amici dei cani di Bagnolo, Lega Nazionale per la difesa del cane ed emergenza randagi Forlì onlus), case protette accreditate/Servizi sociosanitari anziani aggiungendo il costo dello smaltimento degli scarti vegetali presso i Cimiteri degli Indiani.

**Ritenuto** opportuno pertanto applicare per l'anno 2022 le agevolazioni tariffarie sopra riportata alle seguenti utenze non domestiche, nella misura:

- 100% per i Cimiteri Parrocchiali;
- 50% per Associazione mensa dei Poveri San Francesco e Centro di ascolto Buon Pastore;
- 50% per aree adibite ad oratori presso le Parrocchie;
- 50% per i Gattili (Amici dei cani di Bagnolo, Lega Nazionale per la difesa del cane ed emergenza randagi Forlì onlus);
- 10% per il costo dello smaltimento dei pannoloni delle Case protette accreditate/Servizi sociosanitari anziani;
- costo dello smaltimento degli scarti vegetali presso i Cimiteri degli Indiani;

**Ritenuto** altresì riconfermare a carico del Bilancio Comunale anno 2022 i servizi dedicati alle utenze domestiche:

- relativamente al “servizio per gli utenti in situazioni di disagio sanitario” disciplinato all’articolo 45 del regolamento di gestione;
- relativamente al “servizio per i nuclei familiari con bambini di età inferiore a 30 mesi” disciplinato all’articolo 46 del regolamento di gestione;

**Ritenuto** pertanto, ai sensi dell’articolo 30 del Regolamento tariffario intervenire a favore delle utenze sopra citate del proprio territorio comunale, prevedendo il finanziamento con somme accantonate a seguito delle attività di recupero dell’evasione della Tassa Rifiuti

**Rilevato**, inoltre che ai sensi dell’art. 1, c. 668, ultimo periodo della L. 147/013 la tariffa corrispettiva “è applicata e riscossa dal soggetto affidatario del servizio di gestione dei rifiuti urbani”, nel sottobacino 2 – distretto forlivese, Alea Ambiente S.p.a.;

**Dato atto** della nota di Alea Ambiente, acquisita dall’Amministrazione comunale con P.G. 84571 del 21/07/2022, allegato A al presente atto, nella quale viene dichiarato che le somme per l’anno 2022 per posizioni relative ad Associazioni, Istituzioni, Parrocchie, situazioni di disagio sanitario, canili, gattili, cimiteri ai sensi degli articoli 30), 45) e 46) del vigente Regolamento di Gestione dei Rifiuti Urbani, tariffazione corrispettiva, (Atersir Emilia Romagna), ammontano presuntivamente ad Euro 180.000 al lordo di IVA e TEFA. Tale pertanto sarà la somma presuntiva da fatturare a codesto spettabile Ente, ai fini richiamati.

**Atteso:**

- che la presente deliberazione comporta riflessi diretti sulla situazione finanziaria e patrimoniale dell’Ente;
- di prenotare la spesa di Euro 180.000 in apposito capitolo di Bilancio anno 2022 - Capitolo 054330 articolo 3212 cdr cdg 371 “Accollo Tariffa”;
- che con successivo apposito atto dirigenziale, si provvederà ad assumere l’impegno di spesa necessario a contenere la spesa per il pagamento ad Alea Ambiente Spa per le agevolazioni tariffarie a sostegno delle utenze individuate.

**Richiamate:**

- la delibera di Consiglio Comunale n. 136 del 20/12/2021 avente ad oggetto l’approvazione del "Documento Unico di Programmazione del triennio 2022-2024";
- la delibera di Consiglio Comunale n. 137 del 20/12/2021 avente ad oggetto l’approvazione del "Bilancio di Previsione per gli esercizi 2022-2024";

- la delibera di Giunta Comunale n. 1 del 5/01/2022 avente ad oggetto l'approvazione del "Piano Esecutivo di Gestione del triennio 2022-2024";

**Visti** i pareri favorevoli ai sensi dell'art. 49, comma 1 e dell'art 147bis, comma 1 del D.Lgs. 18/08/2000 n. 267 e successive modificazioni, allegati parte integrante e sostanziale del presente atto, firmati digitalmente:

- di regolarità tecnica espresso dal Dirigente del Servizio Ambiente e Urbanistica;
- di regolarità contabile, espresso dal Dirigente del Servizio Economico Finanziario e Tributi;

**Acquisito** il visto di conformità dell'azione amministrativa alle leggi, allo statuto, ai regolamenti, espresso dal Segretario Generale, ai sensi dell'art. 97, comma 2 del D.Lgs. 18/08/2000 n. 267, allegato parte integrante e sostanziale del presente atto, firmato digitalmente;

### **DELIBERA**

1. di applicare l'articolo 30 del Regolamento per la disciplina della tariffa rifiuti corrispettiva e delle tariffe per l'anno 2022, prevedendo, nell'espletamento delle proprie funzioni sociali ed assistenziali, la sostituzione parziale o totale al pagamento della tariffa 2022 alle seguenti utenze non domestiche, nella misura:
  - 100% per i Cimiteri Parrocchiali;
  - 50% per Associazione mensa dei Poveri San Francesco e Centro di ascolto Buon Pastore;
  - 50% per aree adibite ad oratori presso le Parrocchie;
  - 50% per i Gattili (Amici dei cani di Bagnolo, Lega Nazionale per la difesa del cane ed emergenza randagi Forlì onlus);
  - 10% per il costo dello smaltimento dei pannoloni delle Case protette accreditate/Servizi sociosanitari anziani;
  - costo dello smaltimento degli scarti vegetali presso i Cimiteri degli Indiani;
2. di approvare per l'annualità 2022, sempre ai sensi dell'articolo 30 del Regolamento per la disciplina della tariffa rifiuti corrispettiva, che il Comune si sostituisca nel pagamento della tariffa alle utenze domestiche per i servizi disciplinati dal Regolamento di gestione dei rifiuti urbani e assimilati:
  - "servizio per gli utenti in situazioni di disagio sanitario"- art. 45;
  - "servizio per i nuclei familiari con bambini di età inferiore a 30 mesi"- art. 46;
3. di dare atto che tale spese saranno a carico del Bilancio Comunale 2022 per un importo pari a Euro 180.000,00 - come indicato nella nota del Gestore: Alea Ambiente Spa, acquisita con P.G. 84571/2022, allegato A, quale parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
4. di dare atto che la presente deliberazione comporta riflessi diretti sulla situazione finanziaria e patrimoniale dell'Ente e che la spesa trova copertura in apposito capitolo di Bilancio anno 2022 - Capitolo 054330 articolo 3212 cdr cdg 371 "Accollo Tariffa";
5. che, con successivo apposito atto dirigenziale, si provvederà ad assumere l'impegno di spesa necessario a contenere la spesa per il pagamento ad Alea Ambiente per le agevolazioni tariffarie a sostegno delle utenze individuate.
6. di impegnarsi a porre in essere ogni attività amministrativa interna per mandare ad effetto il provvedimento in parola nella misura di poter garantire il rimborso finanziario delle somme corrispondenti alle riduzioni TARIP nel frattempo riconosciute alle utenze sopra elencate da parte del Gestore, al ricevimento di idonea fattura da parte dello stesso;

- 6 -
7. di autorizzare l'ufficio Ambiente ad inoltrare il presente provvedimento ad Alea Ambiente Spa, affinché il Gestore possa adottare consequenzialmente tutti gli atti di propria competenza.

Inoltre, attesa l'urgenza di provvedere in merito, al fine di un corretto iter istruttorio;

Ad unanimità di voti espressi per alzata di mano;

**DELIBERA**

di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267.